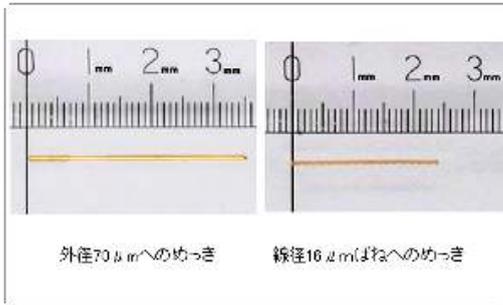




『1社1技術』紹介

(株) エルグ



- (1) 微細部品の精密めっきの市場占有率 (取り扱い品)
- ・ SPC (携帯電話・デジカメ等のバッテリー端子) 数量ベース 20~30%
 - ・ プローブ (基板パターン・半導体・映像用部品の検査用接点) 数量ベース 30~40%
 - ・ その他 (コネクタ・PC等の接点等々)

(2) 企業PR

- ・ 微細部品への精密めっき体制を構築。
- ・ 測定機器の導入による品質精度評価体制の確立。
- ・ 経営革新による多能工化推進で品質安定化。
- ・ 多品種少量生産体制確立。
- ・ ISO取得 (9001/14001) で管理レベルの継続改善を推進。

多種少量から量産まで対応可能です。

素材を問わず、めっき対応が可能。(鉄鋼・銅・ステンレス・アルミ・樹脂・燃結合金・セラミックス等)

自動車、電機部品のめっきを主に生産しております。

この度選定された技術は**微細部品への精密めっき技術**です。

【微細部品への『Au/Rh/Pd/Au-Ni/Ag等』精密めっき技術の確立】

- 独自の前処理方式の確立。
- 微細部品への精密めっき。『例』
 - (1) 内径φ100μmへのAuめっき技術の確立。
 - (2) 外径φ70μmへのAu及びAu-Niめっき技術の確立。
 - (3) 線径16μmばねへのAuめっき技術の確立。
 - (4) 袋穴 (内面) めっき技術の確立。
 - (5) からまり・はりつき・変形防止のめっき方法の確立。
- めっき用ツールの工夫。(かご・バレル・ラック等)

(株) エルグ

- 住所 群馬県富岡市宇田250-6
- 電話番号 0274-62-2421
- FAX番号 0274-64-2379
- URL <http://www.k-erg.co.jp>
- E-mail kobayasi@k-erg.co.jp
- 代表者名 桐原 正明



『1社1技術』紹介

(株) 小間工業



旋削系加工に於いてNC旋盤、NC複合自動旋盤が46台保有している中φ20以上加工可能機を13台有ります。

このように比較的外形の大きい製品の複合加工が可能な設備を備え様々なお客様のニーズにお応えできる体制がとれています。

旋削系と合わせ、安田、牧野、森精機、静岡、ファナック等々のマシニングセンターも備えています。

多種生産から小ロット1個の試作品加工まで承り、対応可能です。

【保有設備】縦型マシニングセンター21台、NC複合旋盤4台、NC複合自動旋盤26台

この度選定された技術は**NC複合自動旋盤での特殊ユニットによるスロッシング加工**です。

NC複合自動旋盤へのスロッシング加工の導入。

現在の機械部品加工業に於いて複合加工や背面加工は極めて当たり前前の加工となっています。

当社はそのような状況下、他社との優位性を図るため複合加工のなかにスロッシング加工を組み込むことに取り組みこれを実現しました。

スロッシング加工の提案をし、実現までには勿論機械メーカーの協力を受けた事は言うまでもありません。

鍵錠関連部品の重要な加工部位にこのスロッシング加工が活かされ品質の安定生産効率のアップに繋がっています。

(株) 小間工業

- 住所 群馬県富岡市南後箇56-1
- 電話番号 0274-63-0898
- FAX番号 0274-64-2015
- URL <http://www.koma-k.jp>
- E-mail kk.koma@koma-k.jp
- 代表者名 小間 隆敏