



『1社1技術』紹介

(株) アーク



ゴミを資源としてリサイクル。
スクラップ材などを使用し、オブジェやモニュメント等に再生化しています。

この度選定された技術は**乾燥装置及びそれを用いた肥料の製造方法**です。

当技術はメッシュコンベア-の上方から温風噴射、下部から減圧吸引する熱風スルー方式と、熱分解による消臭方法を実現した当社開発の乾燥装置を使って、食品産廃を原料に肥料を作るものです。

当コンポストの乾燥技術使用により、乾燥効率の向上と含有水分量の激減に成功しました。

(株) アーク

- 住所 群馬県富岡市上丹生165-3
- 電話番号 0274-67-3675
- FAX番号 0274-67-3698
- URL <http://ark1968.com/>
- E-mail ark@joy.ocn.ne.jp
- 代表者名 尾高 清文



『1社1技術』紹介

(株) アイエムアイ

精密金属プレス加工技術を基軸として、金型設計製作からプレス加工まで一貫した生産体制を持っています。

中でも異形深絞り加工を得意としています。

さらに、従来技術に圧縮加工による増肉・減肉技術を付加し、他工法等で製造していた製品を、プレス加工だけで製造し、精度を保證できる技術に挑戦しています。

この度選定された技術は**電池ケース等の深絞り製品のプレス加工用トランスファー送り技術**です。

一般的なトランスファー送り装置は、二次元や三次元の送り方式です。

当社で開発した送り装置は、一次元の動作の送り方式なので、製品を移動するフィードバーや製品を掴むフィンガーの動きが滑らかで、製品への衝撃が小さく、製品の変形、キズ等の発生が二次元、三次元の送り方式に比較して少なくすることができます。

また構造がシンプルなので、送り装置自体への負荷も少なく、プレスの回転数を上げることができ生産性の向上を図れます。



(株) アイエムアイ

- 住所 群馬県富岡市一ノ宮880-1
- 電話番号 0274-62-0888
- FAX番号 0274-63-0041
- URL <http://www.imijp.com/>
- E-mail info@imijp.com
- 代表者名 今井 久司



『1社1技術』紹介

(株) イイダ



企画は開発から完成品まで、独自のアイデア、デザイン技術を生かして、高品質、高技術、低価格を目標にユーザーニーズに応える様、ユーザーの立場となり、商品作りに取り組んでいます。

この度選定された技術は**板金技術**です。

当社はパイプ曲げと加工と溶接技術を社員に教え、パイプはアルミ、ステンレスのパイの太いパイプの曲げを得意にしています。

曲げ加工では、大手メーカー製100φのNCベンダーの加工ができ、溶接はTGのロボと溶接（3次元）ができ、金型治具の製作も可能です。

(株) イイダ

- 住所 群馬県富岡市田篠533
- 電話番号 0274-63-3538
- FAX番号 0274-64-4321
- URL <http://www.car-goods.co.jp>
- E-mail info@iidagroup.net
- 代表者名 飯田 邦雄



『1社1技術』紹介

エムティーエス（株）

当社は切削加工技術を通して世の中の技術革新に貢献しています。

当社は既に形状精度ではナノメートル、寸法精度ではミクロンメートルの領域の加工が可能で、これからの科学技術の革新に欠かせない技術です。



そればかりでなく当社は常に環境に優しい取り組みをしています。

この度選定された技術は**ボルトナットの取外し防止構造**です。

ネジの頭部に保護カバーを一体回転可能かつ抜脱不能にはめ合わせ、一定以上の力でネジを締め付けると、ネジの頭部の一部の破断により保護カバーがネジの残存部分に対して空転するように成形したボルトナットの取外し防止構造です。

送電線鉄塔の据え付け用ボルトや新幹線のレール固定用ボルトが正当管理者以外の者によって取り外される不穏な事件が報告されています。

このような事件防止に大きく役立つと確信しています。

エムティーエス（株）

- 住所 群馬県富岡市田篠328-1
- 電話番号 0274-64-4040
- FAX番号 0274-64-4030
- URL <http://www.mts-inc.jp>
- E-mail info@mts-inc.jp
- 代表者名 小間 正則



『1社1技術』紹介

キリブチ製麺

天然ですから細胞の受容体で吸収されやすい低分子抗酸化物質が「豊富」なので「消去力」を十分に発揮する事ができ、不安定で細胞の働きをみだす活性酸素を消去しながら、効力の高い養分を同時に服用出来ますから、元気な体が保持でき病気を予防し快適な健康生活を期待することができます。



大勢の方からの喜びの言葉並びに礼状をいただいています。

この度選定された技術は**活性酸素消去性食品（そばの精）**です。

活性酸素消力のある特許のそば若葉末にお茶若葉末を加えて「消力」をアップ、それにビタミンCを加え「吸収力」を高め「消力」をさらにアップさせました。

その上で、成分バランスを考えビタミンB12も加えました。

ヒドロキシラジカル消去活性はそば若葉末の1200倍、スーパーオキシド消去活性も34倍まですることに成功しました。

その「消去活性成分」と「各種ビタミン・バランスの良いアミノ酸・ミネラル」が同時に服用できる錠剤に、着香着色添加なしで仕上げました。

この様にして生まれた特許3171526号活性酸素消去性食品が「そばの精」です。

キリブチ製麺

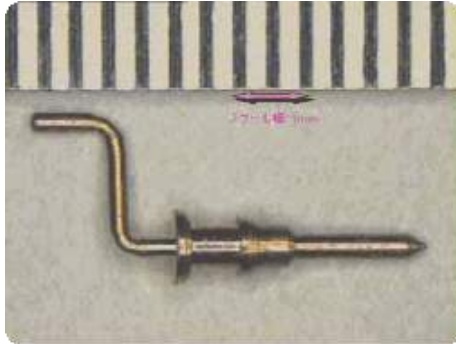
- 住所 群馬県富岡市一ノ宮336-6
- 電話番号 0274-63-2277
- FAX番号 0274-64-1884
- URL <http://www11.plala.or.jp/k-seimen/>
- E-mail k-seimen@sea.plala.or.jp
- 代表者名 桐渕 信良



『1社1技術』紹介

(株) コマキン

当社はφ1mm以下の微細加工から上はφ50mmまでの棒材をNC複合旋盤を用い、従来マシニングセンターでなければできなかった様な複雑な加工を1工程で行うことにより、コストを低減し客先からの受注を確保しています。



この度選定された技術は**微細挽物部品の曲げ加工技術**です。

当技術は微細挽き物加工部品を正確に曲げ加工する技術です。

一般に丸棒を曲げるに際し、太さにより寸法に差異が発生しますが、挽き加工後、NC旋盤内であらかじめ試行錯誤をして得られた加工作業データをセットしておくことにより、精度の良い曲げ加工が実現できます。

当社が当技術を実用化することにより、同軸コネクター端子等の高精度微細曲げ加工を優先受注しています。

(株) コマキン

- 住所 群馬県富岡市上高瀬182
- 電話番号 0274-62-1463
- FAX番号 0274-62-7449
- URL <http://www.komakin.co.jp>
- E-mail k-ask@komakin.co.jp
- 代表者名 小間 俊明



『1社1技術』紹介

(株) 松金

通信、音響、医療用電子機器の接続部品（コネクタプラグ・ケーブル取付）を多年にわたり、開発・製造しています。

いかなる要望の接続部品でも対応できます。

常に、最新の技術を追求め、期待に応えられるように鋭意努力しています。

この度選定された技術は**超小型接続部品の製造技術**です。

多極の超小型コネクタは、円筒状の導体と絶縁物を重畳した直径2.5mmの接続部品です。

本技術は、金属薄導体の精密加工技術と薄層の絶縁物充填技術により円筒状の薄導体と薄絶縁物を4層に重畳し、4極の接続部品（コネクタプラグ）を提供するものです。

この製造技術により、小型化・多機能化する電子機器の多信号接続に対応可能です。

制御信号、データ信号、音声信号や小容量電源等の複数信号を集線化し、少ない接続部品によって接続が可能です。



(株) 松金

- 住所 群馬県富岡市一ノ宮1660
- 電話番号 0274-63-1235
- FAX番号 0274-63-1237
- URL <http://www.matsukin.net/>
- E-mail support@matsukin.net
- 代表者名 松本 初雄



『1社1技術』紹介

(株) 村上製作所

積極的な設備投資と技術革新が、当社の歴史であり個性です。

顧客第一主義を徹底し、その上で自ら工夫し、どんなオーダーにも高度な次元で対応できる企業風土を生み出してきました。

これからも、柔軟で軽快なフットワークを強みとしながら新しい技術領域に挑戦し続けることによって、社会に貢献していきたいと考えます。

この度選定された技術は**同時5軸制御による3次元曲面の切削加工技術**です。

当社の誇る技術は、高度な3次元曲面（自由曲面）の切削加工技術です。

3次元・同時5軸制御のCAD/CAMによるNCプログラミング技術と、4軸・5軸制御のマシニングセンターによる切削加工技術とを組み合わせることによって、写真のようなわん曲した面をはじめとした、3次元的で複雑な面形状を削り出すことができます。

当社では、この技術を用いてブレード（羽根）を主とした、蒸気タービンやガスタービン部品の製作を行っています。



(株) 村上製作所

- 住所 群馬県富岡市宇田250-12
- 電話番号 0274-62-2536
- FAX番号 0274-63-7369
- URL <http://www.murakami-mfg.co.jp>
- 代表者名 村上 明男



『1社1技術』紹介

山口精機（株）

当社は、「早く、安く、良い」物造りに徹し、多量生産から多品種少量生産まで幅広く対応できる体制を整えると共に、徹底した品質管理（ISO9002取得）を行い、付加価値の高い製品を生産しています。

切削加工全般におき、あらゆるニーズに確かな技術と品質で応えます。

又、社内教育にも力を入れ、個々のスキルアップと人間的な成長を促しています。

この度選定された技術は**ステンレスの難形状加工技術**です。

ステンレスの中でも、ハステロイ系ASTM-XM19は、特に難削材の一つとされています。

当社は、この難削材を用いながらも、難形状な切削加工を可能にしました。

本加工における形状の円筒部は、内径が小さくて（6.0mm）深く（40.5mm）、かつ肉厚が薄い（片肉厚1mm以下）という切削難易度の高い形状でありながら、自社製の内径切削工具を取り入れ、また当社独自の加工手法により、短時間で高品質のステンレス製品の加工を実現しました。



山口精機（株）

- 住所 群馬県富岡市富岡779
- 電話番号 0274-70-4377
- FAX番号 0274-70-4378
- URL <http://www.yamaguchi-seiki.co.jp>
- E-mail y-kazuyuki@yamaguchi-seiki.co.jp
- 代表者名 山口 和之